

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://wmz.nt-rt.ru/> || wzm@nt-rt.ru

Установка УДП-1200-1-11-ЛП



• Описание

Установка предназначена для очистки изделий, помещенных на полотно транспортера, ведомого тремя валами, изготовленными из легированной стали и установленными так, чтобы образовался «лоток». За счет движения ленты транспортера изделия поворачиваются и перемешиваются, при этом обеспечивается их равномерная обработка со всех сторон и по всей площади поверхности струей абразива от дробеметного колеса. Формирующие валы установлены таким образом, чтобы не возникало накопления абразива и других материалов между стенкой корпуса и верхней стороной ленты транспортера. За счет взаимодействия дробеметания и перемешивания достигается быстрая и совершенная очистка изделий.

Загрузка очищаемых изделий производится через двери на лицевой стороне установки, которые открываются автоматически. Разгрузка установки производится автоматически после переключения направления вращения валов транспортера.. Внутренние стены установки защищены специальным износостойким материалом из марганцовистой стали. Отработанный абразив просыпается через перфорацию ленты транспортера в сборную воронку, откуда винтовым конвейером подается в элеватор, поднимающий абразив к очистителю. Очищенный абразив возвращается через дозировочный вентиль в рабочий процесс. Для предотвращения выброса пыли и для очистки абразива установка подсоединена через отсасывающий трубопровод к самоочищающемуся фильтру серии «СФ®».