Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владикавказ (8672)28-90-48 Владикавказ (8672)28-90-48 Владикарказ (8672)28-90-48 Волоград (844)278-03-48 Волоград (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Капута (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноаро (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермы (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (3352)28-53-07 Челябинск (351)20-20-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

## https://wmz.nt-rt.ru/ || wzm@nt-rt.ru

## Камера струйной очистки КСО®-80-Н с фронтальной загрузкой



Стационарные камеры серии КСО разработаны Великолукским механическим заводом и поставляются в различные регионы нашей страны с 2003 года. Широкая линейка камер по габаритным размерам и способам загрузки позволяет решать различные задачи. Камеры напорного типа изготовлены из стали толщиной 3 мм и защищены резиновым покрытием от рикошета абразивного материала. Обработка деталей происходит напорным способом при помощи абразивоструйного сопла. Камеры могут комплектоваться по желанию заказчика стационарным или выдвижным поворотным столом, предкамеры для обработки длинномерных изделий.

| Рабочее давление, МПа                             | 0,35-0,7   |
|---|--|
| Расход сжатого воздуха, м³/мин                    | 1,3-5,6  |
| Способ транспортировки абразива к<br>соплу        | напорный   |
| Производительность, м²/час                        | 5-20   |
| Абразивный материал                               | Легкие абразивные материалы (фракцией до 1,5 мм или стальной абразив фракцией до 1,2 мм) |
| Электроэнергия                                    | ~380 В; 20 Вт  |
| Наружные габаритные размеры<br>камеры (ДхШхВ), мм | 1050x910x1800  |
| Внутренние размеры рабочей камеры<br>(ДхШхВ), мм  | 795x700x620  |
| Габариты загрузочного проема, мм                  | 695x585  |
|   |  |