

Алматы (7273)495-231
 Ангартск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8121)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://wmz.nt-rt.ru/> || wzm@nt-rt.ru

Установка электродуговой металлизации толкающего типа УЭМ-500-ТЛ



Для реализации метода антикоррозионной защиты с нанесением цинковых или алюминиевых покрытий способом электродуговой металлизации инженерами нашего завода разработана и изготовлена установка ВМЗ@УЭМ@-500-ТЛ. Принцип работы установки основан на подаче двух электропроводных проволок, оплавляющихся в электрической дуге и, распыляющихся подведенным сжатым воздухом. Нанесенное покрытие образуется из-за удара расплавленных частиц и затвердевания образовавшихся пластинок на защищаемом изделии.

Нанесение покрытий производится различными типами проволок диаметром 1,6-2,0 мм на поверхность, предварительно обработанной с помощью абразивоструйной установки. Так как структура покрытия является пористой, для его долговечности в большинстве случаев требуется дополнительная пропитка лакокрасочным материалом. Установка позволяет наносить антикоррозионные, восстановительные, упрочняющие, износостойкие и другие покрытия. Покрытия имеют толщину 80-200 мкм. При необходимости толщину наносимого покрытия можно увеличить.

Климатическое исполнение установки «УЗ.1» по ГОСТ 15150 и ГОСТ 15543, но для работы при значении температуры окружающей среды от 263°K (-10°С) до 313°K (+40°С).

Установка предназначена как для работ на открытом воздухе, так и для работ в специально оборудованных камерах (боксах). При организации работ по нанесению газотермических покрытий руководствоваться требованиями ГОСТ28302-89 «Покрытия газотермические защитные из цинка и алюминия металлических конструкций».

Мощность, кВт	≤ 20
Рабочее напряжение, В	16 - 40
Пределы регулирования тока, А	100- 300
Производительность, кг/ч	Алюминий - 9 Цинк – 30 Бронза – 19 Нихром - 16 Сталь - 14
Длина пакета шлангов и кабелей от пульта управления до пистолета - металлизатора, м	3

Длина комплекта кабелей от источника питания до пульта управления, м	Не более 40
Скорость подачи, м/мин	2,5...7,5
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,5-0,8(5-8)
Наибольший расход сжатого воздуха, м ³ /ч	150

А лматы (7273)495-231 А нгарск (3955)60-70-56 А рхангельск (8182)63-90-72 А страхань (8512)99-46-04 Б арнаул (3852)73-04-60 Б елгород (4722)40-23-64 Б лаговещенск (4162)22-76-07 Б рянск (4832)59-03-52 В ладивосток (423)249-28-31 В ладикавказ (8672)28-90-48 В ладимир (4922)49-43-18 В олгоград (844)278-03-48 В ологда (8172)26-41-59 В оронеж (473)204-51-73 Е катеринбург (343)384-55-89	И ваново (4932)77-34-06 И жевск (3412)26-03-58 И ркутск (395)279-98-46 К азань (843)206-01-48 К алининград (4012)72-03-81 К алуга (4842)92-23-67 К емерово (3842)65-04-62 К иров (8332)68-02-04 К оломна (4966)23-41-49 К острома (4942)77-07-48 К раснодар (861)203-40-90 К расноярск (391)204-63-61 К урск (4712)77-13-04 К урган (3522)50-90-47 Л ипецк (4742)52-20-81	М агнитогорск (3519)55-03-13 М осква (495)268-04-70 М урманск (8152)59-64-93 Н абережные Челны (8552)20-53-41 Н ижний Новгород (831)429-08-12 Н овокузнецк (3843)20-46-81 Н оябрьск (3496)41-32-12 Н овосибирск (383)227-86-73 О мск (3812)21-46-40 О рел (4862)44-53-42 О ренбург (3532)37-68-04 П енза (8412)22-31-16 П етрозаводск (8142)55-98-37 П сков (8112)59-10-37 П ермь (342)205-81-47	Р остов-на-Дону (863)308-18-15 Р язань (4912)46-61-64 С амара (846)206-03-16 С анкт-Петербург (812)309-46-40 С аратов (845)249-38-78 С евастополь (8692)22-31-93 С аранск (8342)22-96-24 С имферополь (3652)67-13-56 С моленск (4812)29-41-54 С очи (862)225-72-31 С таврополь (8652)20-65-13 С ургут (3462)77-98-35 С ыктывкар (8212)25-95-17 Т амбов (4752)50-40-97 Т верь (4822)63-31-35	Т ольятти (8482)63-91-07 Т омск (3822)98-41-53 Т ула (4872)33-79-87 Т юмень (3452)66-21-18 У льяновск (8422)24-23-59 У лан-Удэ (3012)59-97-51 У фа (347)229-48-12 Х абаровск (4212)92-98-04 Ч ебоксары (8352)28-53-07 Ч елябинск (351)202-03-61 Ч ереповец (8202)49-02-64 Ч ита (3022)38-34-83 Я кутск (4112)23-90-97 Я рославль (4852)69-52-93
Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +7(7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47		

<https://wmz.nt-rt.ru/> || wzm@nt-rt.ru