

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8121)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://wmz.nt-rt.ru/> || wzm@nt-rt.ru

Установка электродуговой металлизации толкающе-тянущего типа УЭМ-500-ТЛ/ТН



Принцип работы установки электродуговой металлизации ВМЗ@УЭМ®-500-ТЛ/ТН основан на подаче двух электропроводных проволок, оплавляющихся в электрической дуге и распыляющихся подведенным сжатым воздухом.

Основное отличие от металлизатора толкающего типа УЭМ®-500-ТЛ заключается в следующем:

- Увеличенная длина пакета кабелей: 3 м, 9 м, 12 м
- Металлический спирально витой рукав
- Облегченный пистолет с микроприводом – 1,5 кг
- Синхронизированный микропривод с подающим механизмом обеспечивает стабильную подачу проволоки под любым углом наклона.
- Нанесенное покрытие образуется из-за удара расплавленных частиц и затвердеванию образовавшихся пластинок на защищаемом изделии.
- Нанесение покрытий производится различными типами проволок диаметром 1,6-2,0 мм на поверхность, предварительно подготовленную абразивоструйной обработкой, с помощью абразивоструйной установки.

Так как структура покрытия является пористой, для его долговечности в большинстве случаев требуется дополнительная пропитка лакокрасочным материалом. Установка позволяет наносить антикоррозионные, восстановительные, упрочняющие, износостойкие и другие покрытия.

Покрытия имеют толщину 80-200 мкм. При необходимости толщину наносимого покрытия можно увеличить. Производство работ может проходить как в условиях строительной площадки, так и в специально оборудованных камерах (боксах).

Климатическое исполнение установки «УЗ.1», по ГОСТ 15150 и ГОСТ 15543, но для работы при значении температуры окружающей среды от 263° К (-10° С) до 313° К (+40°С).

Мощность, КВт	≤ 20
---------------	------

Рабочее напряжение, В	16 - 40
-----------------------	---------

Пределы регулирования тока, А	100- 300
-------------------------------	----------

Производительность, кг/ч	Алюминий - 9 Цинк – 30 Бронза – 19 Нихром - 16 Сталь - 14
--------------------------	---

Длина пакета шлангов и кабелей от пульта управления до пистолета - металлизатора, м	9; 12
Длина комплекта кабелей от источника питания до пульта управления, м	Не более 40
Скорость подачи, м/мин	2,5...7,5
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,5-0,8(5-8)
Наибольший расход сжатого воздуха, м ³ /ч	150
Коэффициент использования материала при нанесении покрытия на плоские изделия, размеры которых исключают распыление материала за пределы изделия	По стали - 0,65 По алюминию - 0,7 По цинку - 0,6
Коэффициент использования материала при нанесении покрытия на тела вращения диаметром 25мм (расстояние от точки скрещивания проволок до образца 60-120 мм)	По стали - 0,5 По алюминию - 0,35 По цинку - 0,35
Масса, кг	Блок управления с пистолетом и пакетом кабелей и шлангов: 12 м - 68 кг 8 м - 59 кг ВДУ-506С -230 кг

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://wmz.nt-rt.ru/> || wzm@nt-rt.ru